

**Охлаждение хлеба, батонов на линейных конвейерах.**



Адрес: 197348, Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 10 [www.конвейер.рф](http://www.конвейер.рф)  
Тел./Факс: (812) 3290734, 3290735 E-mail: [info@ptgroup.ru](mailto:info@ptgroup.ru)

Типовая линия охлаждения включает в себя следующую систему конвейеров.

- Конвейер принимает хлеб с пода печи и подает на конвейер, поднимающийся на заданную высоту.



На подъемных конвейерах модульная лента, может быть с поперечными лопатками либо с противоскользящими накладками, предотвращающими скатывание продукции вниз. Выбор типа ленты зависит от угла наклона конвейера и типа охлаждаемой продукции.

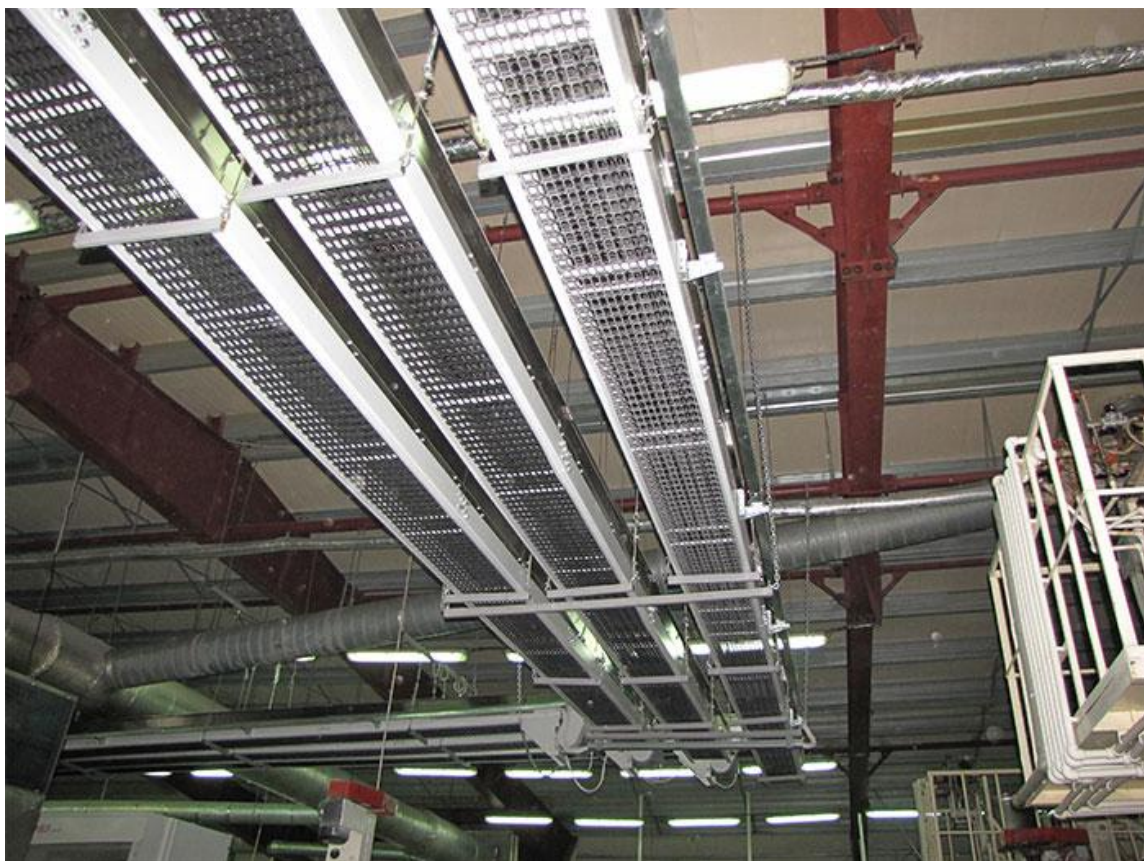


- Далее хлеб поступает на конвейер с модульной лентой, собственно для охлаждения. Специальная конструкция ленты обеспечивающая 90% открытой поверхности, позволяет равномерно охлаждаться хлебу со всех сторон. Время охлаждения в нормальных условиях составляет примерно 1,5-2 часа.



Адрес: 197348, Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 10 [www.конвейер.рф](http://www.конвейер.рф)  
Тел./Факс: (812) 3290734, 3290735 E-mail: [info@ptgroup.ru](mailto:info@ptgroup.ru)

Конвейеры подвешиваются на цепях или резьбовых штангах. Практически не нуждаются в техническом обслуживании, предусмотрена пружинная натяжка ленты.



Адрес: 197348, Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 10 [www.конвейер.рф](http://www.конвейер.рф)  
Тел./Факс: (812) 3290734, 3290735 E-mail: [info@ptgroup.ru](mailto:info@ptgroup.ru)

Конвейеры могут закрываться снизу быстросъемными поддонами из нержавеющей стали для сбора крошки. Вверху может быть установлена крышка из поликарбоната или нержавеющей стали.



- Далее хлебобулочная продукция опускается с подвесных конвейеров на циркуляционные столы. Для опускания применяются спиральные спуски из нержавеющей стали или конвейеры с модульной лентой с поперечными лопатками.





Адрес: 197348, Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 10 [www.конвейер.рф](http://www.конвейер.рф)  
Тел./Факс: (812) 3290734, 3290735 E-mail: [info@ptgroup.ru](mailto:info@ptgroup.ru)



- Пульт управления с частотными преобразователями для точной настройки скоростей конвейеров, светозвуковые колонны.

