

Линии производства сушек, баранок. Расстойная камера.

Автоматизированная линия по производству бараночных изделий является высокотехнологичным комплексом оборудования, требующим минимального участия человека. Основой линии являются делительно-закаточные машины нового поколения, разработанные ЗАО «Фирма «Невская сушка» НС-1,2,3. Делительно-закаточные НС позволяют формовать всю номенклатуру бараночных изделий - от сушки малютки до бублика. Новые делительно-закаточные машины имеют ряд неоспоримых преимуществ:



- Небольшой вес (500 кг),
- -большая производительность (в 1,5-3 раза),
- -отсутствие необходимости постоянной смазки,
- отсутствие необходимости остановки оборудования на зачистку,
- возможность формования одной машиной нескольких видов изделий.



При работе в линии больше одной делительно-закаточной машины появляется необходимость в сборном конвейере, задача которого принять продукт от каждой из ДЗМ и переложить на следующий конвейер упорядоченное и необходимое количество рядов продукта.

Сборный конвейер имеет полностью автоматическое управление, необходимые системы отслеживания. Конвейерная лента приводится движение серводвигателем, что позволяет позиционировать ленту при остановке с точностью в 2 мм. В результате, на выходе сборного конвейера, производства П.Т. групп, имеется геометрически идеальное расположение продукта, необходимое количество рядов и шаг между изделиями.







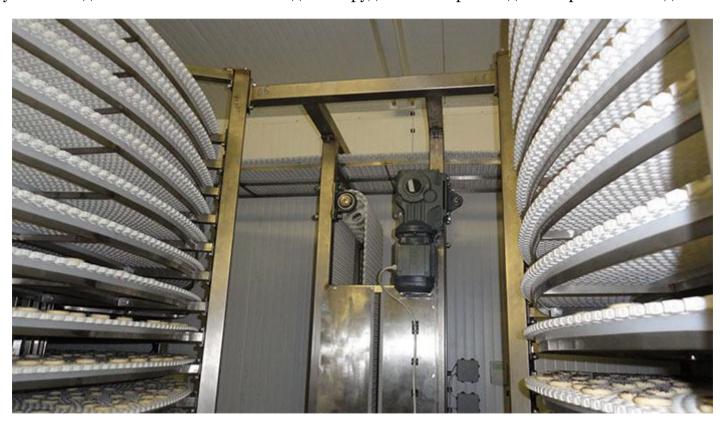


Следующим важным видом оборудования в процессе производства бараночных изделий, является расстойная камера. Состоит из спирального конвейера, установки климат-контроля, теплоизолированной камеры.

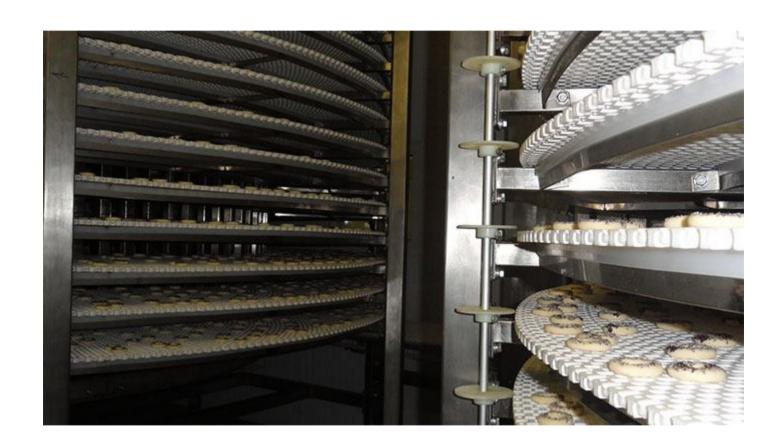




Применение спирального двухбарабанного конвейера в расстойной камере является лучшим решением по своей универсальности. Продукт не меняет своего положения на ленте, не деформируется и не пересыпается. Широкий диапазон регулирования скорости движения ленты позволяет растаивать, как маленький продукт - сушку (~20 мин), так и большой - баранку (~50-60 мин). Вход на конвейер и выход с него расположены на одой высоте, что позволяет строить удобные транспортные линии. Надёжность спирального конвейера производства П.Т.Групп, применение комплектующих лучших мировых производителей, практическое отсутствие необходимости в обслуживании делает его незаменимым видом оборудования в производстве бараночных изделий.









Установка климат контроля имеет полностью автоматическое управление. Необходимо всего лишь подвести к ней пар и выставить на пульте управления желаемую температуру и влажность. Точность поддержания указанных выше параметров в пределах 1%. Установка климат-контроля имеет систему принудительной конвекции воздуха, что позволяет иметь равномерную воздушную среду по всему объёму камеры.









Камера для спирального конвейера выполняется из пенополиуретановых сэндвич панелей, и может иметь любые конфигурации и размеры, с учетом всех особенностей вашего производства. Камера комплектуется необходимым количеством дверей и окон. Высоко эстетичный внешний вид прекрасно гармонирует с фактурой любого пищевого предприятия.





Дальнейшая транспортировка столь деликатного продукта требует технически идеальных решений, позволяющих упорядоченный продукт передать далее без изменения шага в продольном и поперечном направлении. Для этого компания П.Т.Групп предлагает отработанные, проверенные временем и надёжные переходные конвейеры с ножевыми переходами на ПВХ/ПУ ленте или на нержавеющей сетке. Благодаря удачной конструкции без каких-либо проблем с конвейера на конвейер переходит даже самый миниатюрный продукт.



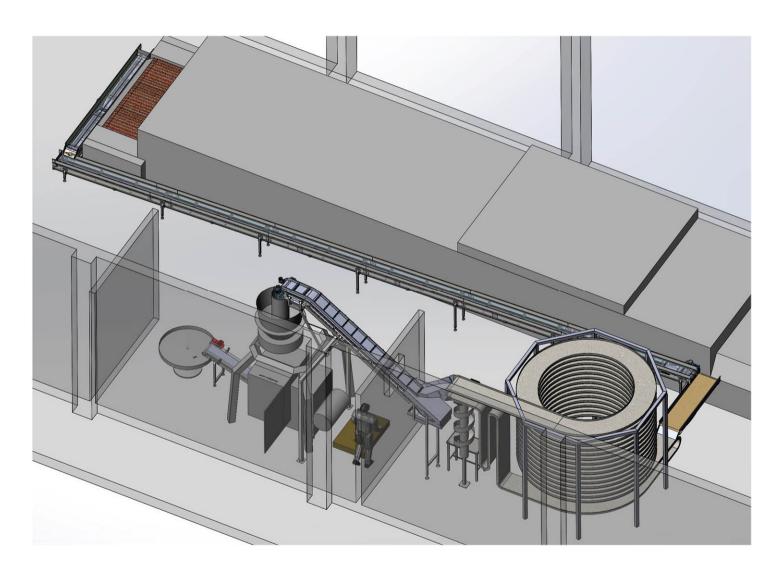


Линия охлаждения и подачи на фасовочную машину сушки/баранки.

Принципиально линии охлаждения отличаются по типу конвейеров. Это либо прямые многоярусные конвейеры или спиральные конвейеры (кулер). Время охлаждения в нормальных условиях 30 мин. для сушки, 50 мин. для баранки.









Типовая линия включает в себя конвейер отводящий от печи. Варианты исполнения нерж. сетка/модульная лента.

Конвейер с поперечными лопатками подающий на многоярусный/спиральный конвейер.





Многоярусный или спиральный конвейер.



Отводящий конвейер на фасовочную машину с промежуточной подачей на спиральный спуск или в бункер накопитель.





Далее идет фасовочная машина производства «Таурас Феникс» или «Бош». Модель подбирается исходя из Вашей производительности. Затем устанавливается отводящий конвейер от фасовщика и накопительный стол. Это основная часть линии. Она может продолжаться системой с формирователем и заклейщиком гофрокоробов, отвод коробов на склад и т.д.

Данными линиями укомплектованы предприятия города Твери, Санкт-Петербурга, Кемерово и др. Качество оборудования подтверждается многократными поставками линий одним и тем же Заказчикам.