

## Стандарт КЛ 100.

### Ленточный конвейер.

Одна из самых популярных моделей конвейеров, выпускаемых нами. Заказчики по достоинству оценили преимущества легкосборной рамы из перфошвеллера 100х30х2,5 мм и очень лояльных цен. Конвейер предназначен для перемещения коробок, мешков, штучной продукции.



Преимущества данного типа конвейеров:

- Профиль конвейера [ ] обеспечивает достаточную жесткость конструкции.
- Пазы в перфошвеллере позволяют быстро закрепить дополнительное оборудование – датчики, пневматика, ограждение, поддоны и т.д.
- Крепление нижней (центральной) приводной станции в любой точке конвейера.
- Достаточно низкие цены вследствие универсальности конструкции и больших объемов продаж.

Адрес: 197348, Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 10 [www.конвейер.рф](http://www.конвейер.рф)  
Тел./Факс: (812) 3290734, 3290735 E-mail: [info@ptgroup.ru](mailto:info@ptgroup.ru)

### Технические параметры:

- Длина секции – **2500 мм.**
- Длина конвейера от **1000 мм до 20 148 мм.**
- Высота конвейера **875 ± 25 мм.** (\*опция – высота по ТЗ).
- Материал рабочей поверхности – лента **PVC/PU «Habasit»** Австрия, /«**Ammeraal**», Голландия, / «**Nitta**», Япония. Ширина ленты – **400-500 мм.**



- Барабан – бочкообразный для предупреждения убегания ленты, материал **ст30..45.**
- Подшипниковый узел закрытый, самоустанавливающийся.
- Производительность конвейера/скорость конвейера – по тех. заданию Заказчика.
- Привод - мотор-редуктор, производства - Италия, Германия.
- Исполнение конвейера – стационарное. (\*опция - передвижное).
- Материал изготовления каркаса – сталь с порошковым покрытием, цвет серебристый **RAL 7035.** (\*опция – цвет по ТЗ).
- Подложка – оцинкованный лист. (\*опция – нержавеющий лист).
- Поддерживающие ролики – труба пластиковая **50x2,4 мм.**
- Устройство натяжное винтовое.
- Материал изготовления опор – труба профильная **40x40x2**, шарнирная опора оцинкованная **M16.**
- Пульт управления электродвигателем, исполнение **IP54** с кнопками «ПУСК/СТОП», с контактором «1» величины, тепловым реле защиты электродвигателя и кабельными зажимами. Используется для управления и защиты асинхронных двигателей мощностью от **0,09 kW до 4,0 kW.**

Адрес: 197348, Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 10 [www.конвейер.рф](http://www.конвейер.рф)  
Тел./Факс: (812) 3290734, 3290735 E-mail: [info@ptgroup.ru](mailto:info@ptgroup.ru)

## Приводной узел.

Варианты расположения привода:

- нижнее. Позволяет использовать конвейер в режиме реверса. Натяжка ленты в приводном узле. Крепление приводной станции в любой точке конвейера (\*опция - цепная передача).



- концевое. Классический принцип работы конвейера.



### Натяжной узел.

При расположении приводной станции снизу, натяжка ленты осуществляется перегибным роликом приводной станции, а на концах конвейера, устанавливаются ролики центровки ленты.



При использовании концевого привода натяжка и регулировка ленты концевым роликом.

