

Стандарт КЛ 100.

Ленточный конвейер.

Одна из самых популярных моделей конвейеров, выпускаемых нами. Заказчики по достоинству оценили преимущества легкосборной рамы из перфошвеллера 100х30х2,5 мм и очень лояльных цен. Конвейер предназначен для перемещения коробок, мешков, штучной продукции.



Преимущества данного типа конвейеров:

- Профиль конвейера [] обеспечивает достаточную жесткость конструкции.
- Пазы в перфошвеллере позволяют быстро закрепить дополнительное оборудование – датчики, пневматика, ограждение, поддоны и т.д.
- Крепление нижней (центральной) приводной станции в любой точке конвейера.
- Достаточно низкие цены вследствие универсальности конструкции и больших объемов продаж.

Адрес: 197348, Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 10 www.конвейер.рф
Тел./Факс: (812) 3290734, 3290735 E-mail: info@ptgroup.ru

Технические параметры:

- Длина секции – **2500** мм.
- Длина конвейера от **1000** мм до **20 148** мм.
- Высота конвейера **875 ± 25** мм. (*опция – высота по ТЗ).
- Материал рабочей поверхности – лента **PVC/PU «Habasit»** Австрия, /«**Ammeraal**», Голландия, / «**Nitta**», Япония. Ширина ленты – **400-500** мм.



- Барабан – бочкообразный для предупреждения убегания ленты, материал ст30..45.
- Подшипниковый узел закрытый, самоустанавливающийся.
- Производительность конвейера/скорость конвейера – по тех. заданию Заказчика.
- Привод - мотор-редуктор, производства - Италия, Германия.
- Исполнение конвейера – стационарное. (*опция - передвижное).
- Материал изготовления каркаса – сталь с порошковым покрытием, цвет серебристый **RAL 7035**. (*опция – цвет по ТЗ).
- Подложка – оцинкованный лист. (*опция – нержавеющий лист).
- Поддерживающие ролики – труба пластиковая **50x2,4** мм.
- Устройство натяжное винтовое.
- Материал изготовления опор – труба профильная **40x40x2**, шарнирная опора оцинкованная **M16**.
- Пульт управления электродвигателем, исполнение **IP54** с кнопками «ПУСК/СТОП», с контактором «1» величины, тепловым реле защиты электродвигателя и кабельными зажимами. Используется для управления и защиты асинхронных двигателей мощностью от **0,09 kW** до **4,0 kW**.

Адрес: 197348, Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 10 www.конвейер.рф
Тел./Факс: (812) 3290734, 3290735 E-mail: info@ptgroup.ru

Приводной узел.

Варианты расположения привода:

- нижнее. Позволяет использовать конвейер в режиме реверса. Натяжка ленты в приводном узле. Крепление приводной станции в любой точке конвейера (*опция - цепная передача).



- концевое. Классический принцип работы конвейера.



Натяжной узел.

При расположении приводной станции снизу, натяжка ленты осуществляется перегибным роликом приводной станции, а на концах конвейера, устанавливаются ролики центровки ленты.



При использовании концевого привода натяжка и регулировка ленты концевым роликом.

