



Предлагаем Вашему вниманию, сетки для конвейеров российского производства.

### Сетка транспортерная металлическая Тип 1 (концы загнуты)



Применение:

1. транспортировка;
2. охлаждение;
3. изготовление с цепями.

Материал: Сталь3, СВ08Г2С, 12Х18Н10Т  
Наименьшая цена 1м<sup>2</sup>

Недостатки:

- Вытягивается по длине;
- Одностороннее направление спиралей, что уводит транспортёр в сторону.

### Сетка транспортерная металлическая Тип 2 (концы загнуты)



Применение:

1. печи туннельные;
2. выпечка печенья;
3. сушка сухарей.

Материал: Сталь3, СВ08Г2С, 12Х18Н10Т

- в основном применяется комплект ширина 900мм, длина 75000мм.
- срок службы до трёх лет.

Недостатки:

- Одностороннее направление спиралей;
- Вытягивание по длине.

### Сетка транспортерная металлическая Тип 3 (концы сварные)

Адрес: 197348, Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 10  
Тел./Факс: (812) 3290734, 3290735 E-mail: [trak@trak-on.ru](mailto:trak@trak-on.ru)





Применение:

- на транспортерах небольшой длины, требующих большой нагрузки.

Материал: Сталь3, 12Х18Н10Т, 20Х25Н20С2

Недостатки:

- Требуется выравнивание по длине перед натяжением

#### Сетка транспортерная металлическая Тип 4 (концы сварные)



Применение:

- транспортировка мелких материалов

Материал: Сталь3, 12Х18Н10Т, 20Х25Н20С2

- правая, левая спираль;
- не растягивается;
- выдерживает большую нагрузку;
- вес 1м<sup>2</sup> до 15кг.

Недостатки:

- перед натягиванием выравнивать по длине.

#### Сетка транспортерная металлическая Тип 5 (концы сварные)



Применение:

1. термоупаковка;
2. транспортировка;
3. охлаждение;
4. мойка, сушка и т. д.

Материал: Сталь3, 12Х18Н10Т, 20Х25Н20С2.

- правая, левая спираль, стержень рифлённый;
- концы сварены или загнуты;
- не растягивается;
- не требует выравнивания перед натяжением;

Недостатки:

- Держит нагрузку меньше чем Тип 3.

#### Сетка транспортерная металлическая Тип 6 (концы сварные)



Применение:

1. транспортировка в печах;
2. выпечка печенья;

Материал: Сталь3, 12Х18Н10Т, 20Х25Н20С2.

- правая, левая спираль;
- не растягивается;
- выдерживает большую нагрузку;
- вес 1м<sup>2</sup> до 14кг.

Недостатки:

- Большой вес на 1м<sup>2</sup>.

#### Сетка транспортерная металлическая Тип 7 (концы загнуты)



Применение:

- транспортировка в печах;

Материал: Сталь3, 12X18Н10Т, 20X25Н20С2.

- правая, левая спираль;
- большая поверхность соприкосновения;
- выдерживает большую нагрузку;
- применяется с цепями;

Недостатки:

- Большой вес.

#### Сетка транспортерная металлическая Тип 8 (концы сварные)



Применение:

- транспортировка в печах;

Материал: Сталь3, 12X18Н10Т, 20X25Н20С2.

- правая, левая спираль;
- большая поверхность соприкосновения;
- выдерживает большую нагрузку;
- применяется с цепями;

Недостатки:

- Большой вес.

#### Сетка глазировочная тип 11



Применение:

1. транспортировка
2. глазировка
3. калибровка
4. заморозка

Материал: 12X18Н10Т (шлифованная) У9А(ГОСТ 9389 - 75)

- на линиях небольшой длины

Недостатки:

- Значительно сокращается срок службы при чрезмерном натяжении

Минимальная ширина 200 мм, максимальная ширина 2400 мм. Длина неограниченна. Предельные отклонения размеров по ширине  $\pm 3\%$ , предельные отклонения длины  $\pm 5\%$ .

Справочная информация.

Временное сопротивление разрыву, мПа/ Предел текучести условный, мПа

Температура, С°	Ст3	св08Г2С	12X18Н10Т
20	385/105	460/300	550/225
200	430/175	430/205	
300	450/160	420/220	
400	395/150	350/180	
500			400/135
600			340/120

D / Qв	Временное сопротивление разрыву					
	Сталь 3 ГОСТ 3282-74		СВ08Г2С ГОСТ 2246-70		12X18Н10Т ГОСТ 18143-72	
Диаметр проволоки, мм	Н/мм2	Кгс/мм2	Н/мм2	Кгс/мм2	Н/мм2	Кгс/мм2
0,20-1,00	690-1270	-	-	-	590-880	60-90
1,10-3,00	590-1180	60-120	-	-	540-830	55-86